

MULTIWELD 400T G je trofazni izvor napajanja za zavarivanje s odvojenim višeprocenim dodavačem žice (MIG/MAG, punjena žica, MMA i TIG Lift). Ima intuitivno korisničko sučelje s dva digitalna zaslona za precizno i jednostavno podešavanje parametara. Opremljen opcijom dodavača žice WF 20, omogućuje preciznu kontrolu parametara zavarivanja kako bi se postigla izvanredna kvaliteta zavora, čak i na aluminiju.

VIŠEPROCESNI

■ MIG/MAG:

- čelična i nehrđajuća čelična žica: Ø 0,6 do 1,6 mm
- aluminijaska žica: Ø 0,8 do 1,6 mm
- žica s jezgrom bez plina (obrnuti polaritet): Ø 0,9 do 1,6 mm

■ MMA: bazične i rutilne elektrode (do Ø 6 mm).

■ TIG DC Lift za precizne primjene na tankim limovima.

- Lučno žljebljenje ugljičnom elektrodom (do Ø 5 mm).

OPTIMIZIRANE MIG/MAG POSTAVKE

■ Izbor ponašanja okidača: 2T ili 4T.

■ 3 postavke za maksimalnu kontrolu: pročišćavanje plinom, dodavanje žice i trajanje naknadnog plina (0, 0,5 ili 1 sekunda).

■ Pomoć pri zavarivanju: tablica na prednjoj ploči pomaže korisniku u postavljanju napona žice za zavarivanje i promjera žice, kako bi odgovarali debljini obratka koji se zavaruje.

■ Lako čitljiv zaslon, čak i pri jakom svjetlu.

■ Dvostruko sučelje za praktično podešavanje kada je dodavač žice obješen ili nepristupačan.

■ Jednostavno sučelje s gumbima i gumbima, dizajnirano za jednostavno podešavanje rukama u rukavicama.

PREDGRIJAVANJE PLINA ČISTI CO2

- Unaprijed instalirana utičnica (36 V - 4,2 A) za plinski predgrijač za zavarivanje čistim CO2 (predgrijač nije uključen).
- Kompatibilno s US (tip A) i EURO (tipovi C/E/F) utičnicama.

ERGONOMSKI

- Ojačani kotači za stabilnost i upravljivost.
- Spajanje kabela za međusobno povezivanje bez alata na stražnjoj strani izvora napajanja.
- 4 točke za podizanje za jednostavno nošenje i sigurnije rukovanje.
- Potpuno ažuriranje uređaja putem USB stika.
- Niskoprolin nosač plinske boce za jednostavno utovar (maksimalno 10 m3).
- Veliki pretinac za odlaganje.

PRIBOR (opcije)



Odvojeni dodavač žice WF 20
083981

MIG interkonekcijski kabel		
5 m	70mm ²	083998
10 m		084001
15 metara	95mm ²	084018
20 m		084025

Valjci tipa B		
Čelik / Nehrđajući čelik	Ø 0,6 / 0,8	042353
	Ø 0,8 / 1,0	042360
	Ø 1,0 / 1,2	046849
	Ø 1,2 / 1,6	042384
	Ø 0,8 / 1,0	x2 042377
Aluminij	Ø 1,0 / 1,2	040915
	Ø 1,2 / 1,6	042391
Žica s jezgrom	Ø 0,9-1,0 / 1,2	042407
	Ø 1,2 / 1,6	089280



Čelik
4 m
063792

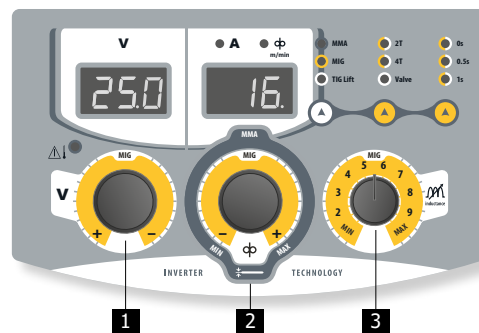


Aluminij
3 m
063808

4 m - 70mm²
047853



Isporučuje se bez pribora, bez zasebnog dodavača žice



- 1 Napon zavarivanja
- 2 MIG/MAG: Podešavanje brzine žice
MMA / TIG: Struja zavarivanja
- 3 Dinamika luka

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	Originalni valjci	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP			
50/60 Hz	A	A	A	A	Ø mm	Plin	Žica s jezgrom	200	300	Elektroničko upravljanje	m/min	 B	MIG-MAG		MMA		TIG		V		cm	kg	
														IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%				
400 V 3~	32	20 → 400	40 → 400	10 → 400	1.6 → 6	0,6 → 1,6	0,9 → 1,6	✓	✓	 50 W	1,5 x 21	1,0 / 1,2	320 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	78	90 x 55 x 67	55	IP21	
Opcionalni dodavač žice WF 20																							

Opcionalni dodavač žice WF 20